

四 道岔转辙设备故障

1.道岔不动作或动作不到位

检查电机是否转动，如果不转动，检查启动接点是否有接触不良，如果单线电阻（分线盘到HZ-24电缆盒单根电缆电阻）超过45欧姆，需要并电缆。

检查油位是否在油标尺上下限之间，不足需要补充液压油（SH0358 昆仑牌10#航空液压油）。

测试系统压力，不足12MPa检查溢流阀调整杆是否调整到位，如果溢流阀正常，两侧压力均调不到12MPa，则应考虑更换油泵组。

测试动作压力，若道岔转换时压力超过10.5MPa，应联系工务部门联合整治。

2.道岔未转换到位断电

检查第一牵引点转辙机是否卡缺口，接点组是否有虚接。
检查续操电路是否不通。

3.转辙机到位后无表示

检查所有牵引点转辙机油缸是否到位，动接点是否转换到位。

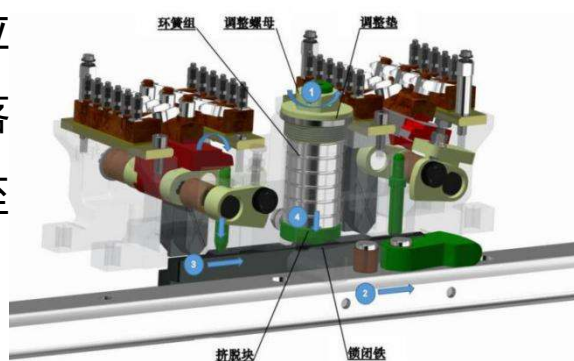
检查动静接点是否有虚接，是否粘有油渍和绝缘物质。

检查斥离轨开程是否合格（不含虚开），检查两锁闭杆杆头错位不得超过8mm。

观查油缸是否有反弹现象，如果有反弹，首先应对油路

系统进行排气，油路系统排气方法:打开遮断器用手摇把手摇或者电操转辙机在一个终端上产生溢流，通过快速松紧溢流阀，使空气从油箱中排出，操作过程中随时检查油箱内油量，及时补至油标上限。其次检查惯性轮是否工作正常，插入手摇把后用手能拨动惯性轮，且能明显感觉到阻力。不符合要求时的处理方法：拆下惯性轮，更换摩擦柱或相应零件。若电机轴套和惯性轮配合表面有毛刺或异物时可打磨擦拭处理。

检查挤脱接点组是否有挤脱现象，临时恢复方法:挤岔断表示型转辙机或转换锁闭器因故挤脱后，需要恢复时(若转辙机或转换锁闭器已与道岔联接，应先使道岔处于四开位置)，正确的操作方法(如图所示)为：调整螺母在压紧调整垫的状态下，取下开口销，松开调整螺母，然后用长螺丝刀等工具将锁闭铁复位，复位条件为锁闭铁位于挤脱接点组中间，同时挤脱块会落下约3mm，之后再将调整螺母紧固至压紧调整垫(不应随意增减调整垫)，最后穿入开口销。



注意事项：不可使盖形螺母完全松脱、也不应将挤脱块连同环簧拿出，因环簧长期处于受压状态，可能会有压力不能

完全释放，从而对人身造成伤害；若必须将环簧取出时应在松开调整螺母后使其与环簧不再有作用力，但不可完全松脱，之后用重物(如手锤等)敲击调整螺母和挤脱块，使环簧的作用力完全释放后，方可取出挤脱块和环簧。

4.4mm检测时电机不转动

检查溢流压力是否标定过高，电液转辙机溢流压力应为额定工作压力的1.2-1.4倍，ZYJ7型最高不超14MPa，ZY4、6型不超4.5MPa。

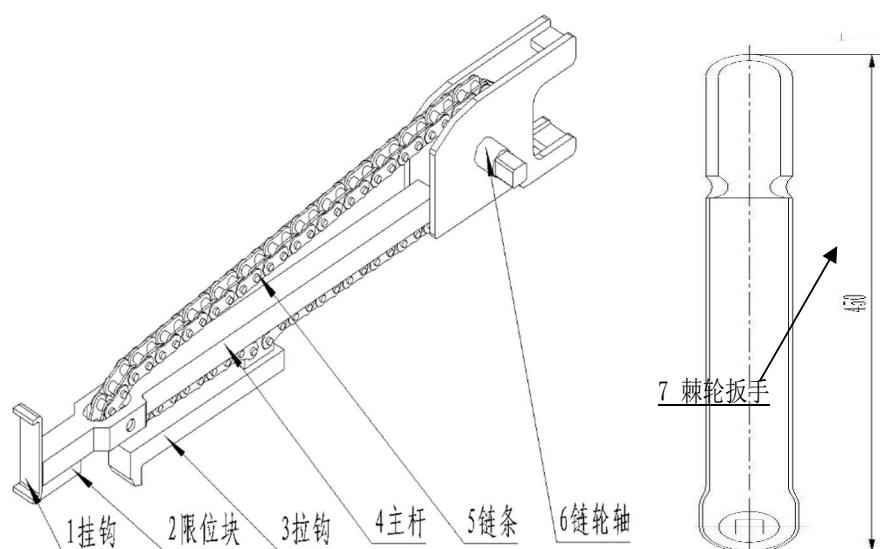
检查线缆电阻（分线盘至24盒单根电缆阻值）是否超过45Ω，超过需并电缆。

ZY(J)7转辙机油路故障应急处置

采用应急扳手装置处置，使用方法如下：

断开开闭器安全接点，松开溢流阀，使系统压力降为最低。

将应急手扳装置装于转辙机或转换锁闭器油缸上方，安装方法为：先将拉钩拉至限位块位置，挂钩朝前穿过机内油管后(转换锁闭器即副机可省略此步骤)，平放手扳装置（站在开盖方向，当从转辙机右侧向左侧穿过时，链轮轴朝下；反之从左往右穿时，链轮轴朝上），当应急装置后端完全进入底壳后，后端向后支撑在底壳一侧，拉钩勾住锁闭一侧的油缸缸套，装置前端挂钩抵住底壳另一侧，使用单向棘轮扳手使转辙机解锁，配合撬杠转换道岔位置。



5.注意事项:

操作时应先松开溢流阀，否则会增加转换阻力。

使用应急手扳装置时应注意拉钩上有避让油缸油杯的长槽，勾缸套时拉钩应安装到位，避免损伤油杯。

多点牵引道岔在使用上述方法扳动道岔时，各牵引点应同时或交替操作，避免增大扳动阻力。